

## Vieillessement et longévité des revêtements

Si le vieillissement des revêtements ne peut que s'exprimer dans le temps, il est tributaire de multiples facteurs dont e.a. les intempéries, le trafic, l'ensemble de sa structure et composants, les soins qualitatifs apportés à l'enrobé et ses performances mécaniques et les évolutions négatives de propriétés physique, mécaniques et chimiques du bitume lors de son application et dont ses propriétés peuvent être choyées au préalable par l'emploi du **greenseal AR**.

Ayant la faculté d'augmenter l'adhésivité et la maniabilité des bitumes ainsi que la dispersion et cohésion des agrégats d'enrobé avec l'enrobé d'apport neuf il permet la confection de l'enrobé recyclé à basse température  $< 120^{\circ}\text{C}$  tout et garantissant une meilleure maniabilité à la pose et un excellent compactage à  $> 70^{\circ}\text{C}$  exempt de fissures.



Complémentairement notez que la confection de l'enrobé à basse température sauvegarde, d'une part l'oxydation partielle du bitume en la réduisant et d'autre part altère moins le pouvoir adhésif du bitume étant sous forme d'une pellicule enrobant la surface des agrégats minéraux.

Cette pellicule de bitume, très sensible à la chaleur latente apportée par les agrégats minéraux, est moins oxydée lors de la confection d'un enrobé tiède à  $< 120^{\circ}\text{C}$  qu'un enrobé confectionné à chaud  $> 150^{\circ}\text{C}$ .

Cette réduction superficielle d'oxydation contribuera à un moindre vieillissement du liant et évitera une longévité prématurée de l'enrobé recyclé