

## FACULTE REDUCTRICE D'ENERGIE

Le permet de confectionner des enrobés recyclés à **< 120°C** et d'économiser en fonction de son dosage **3 à 4 l de fuel / 1 T** (voir graphique).

-soit il s'additionne directement dans le tambour malaxeur avec l'agrégats d'enrobé et l'enrobé d'apport, cette technique permet avec 0,75 à 1,5 % de greenseal AR (sur la totalité de l'enrobé recyclé) de recycler à **< 120°C** :

**< 40 % d'agrégats d'enrobé avec > 60 % d'enrobé d'apport neuf .**

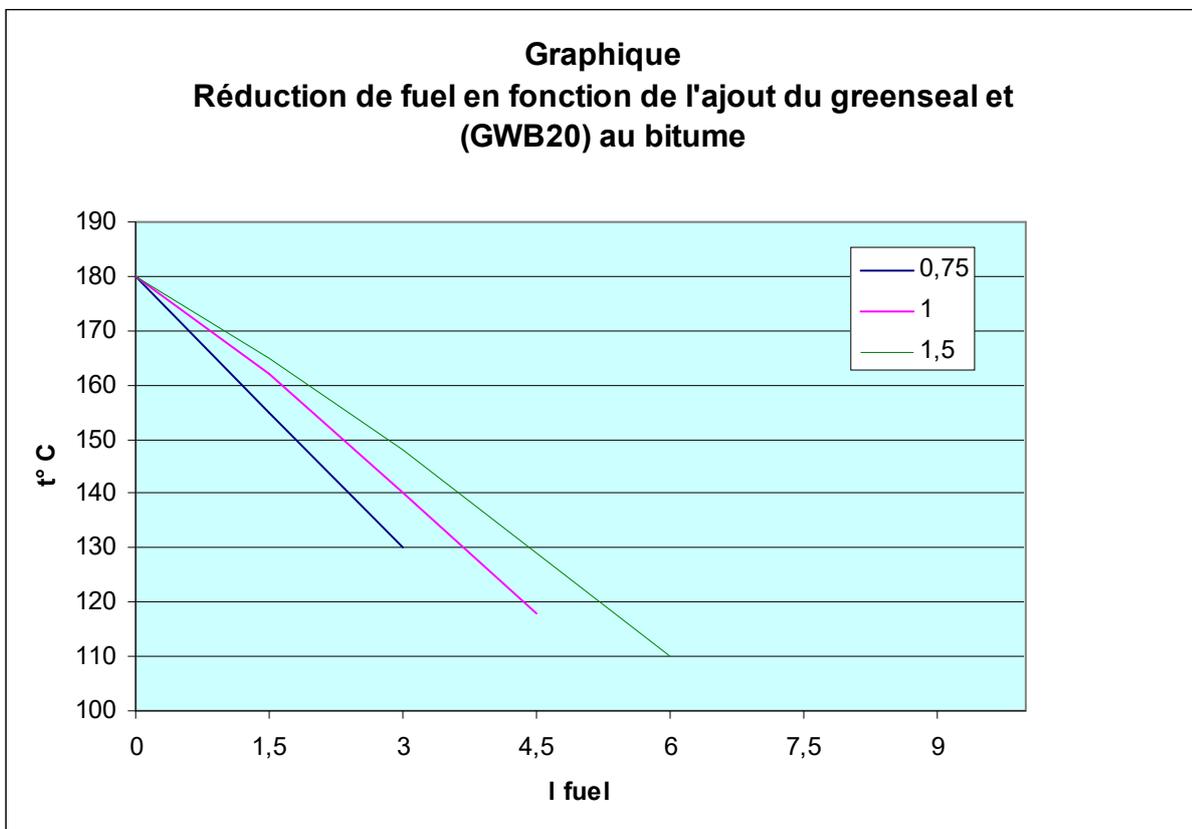
-soit il s'additionne dans l'agrégats d'enrobé préchauffé dans le trommel parallèle et dans l'enrobé d'apport neuf dans le tambour du malaxeur , cette technique permet avec respectivement 1 à 1,5 % de greenseal AR % dans le trommel et 0,5 à 1 % de dans l'enrobé d'apport neuf de recycler de 120 à 130°C :

**> 40 % d'agrégats d'enrobé avec < 60 % d'enrobé d'apport neuf .**

Le greenseal AR assure la confection d'enrobés recyclés à basse température 120-130°C tout en assumant une haute maniabilité tant à la pose qu'au compactage pouvant atteindre 75°C.

La haute maniabilité de l'enrobé recyclé permet de réduire le nombre de passe.

Le graphique ci-bas reprend la réduction de la consommation de fioul en fonction de l'ajoute du greenseal AR au bitume.



Ces valeurs sont e.a. tributaires du type de centrale d'enrobage, de la composition et granulométrie des d'enrobés neufs et recyclés, de la teneur originale d'eau dans les agrégats minéraux et du taux de recyclage des agrégats d'enrobé etc...

## REDUCTION DES EMISSIONS GAZEUSES

Le graphique ci-bas reprend la réduction du rejet de **CO2** en fonction de la réduction de la température de confection des enrobés.

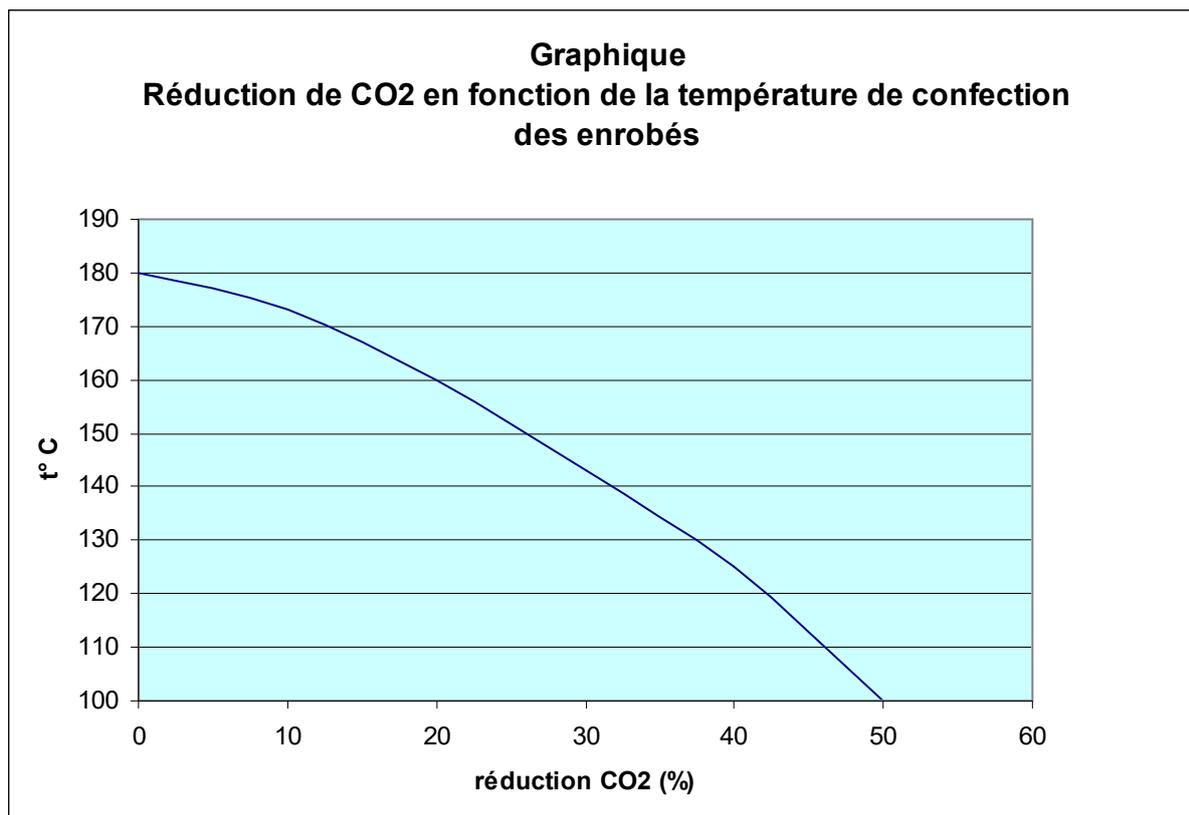
L'usage de **greenseal AR** dans la confection des agrégats d'enrobé et de l'enrobé recyclé chauffé au fuel permet sa confection à < 120 °C réduisant les rejets\* de :

**-35 à 45 % de CO2, responsable pour l'effet de serre dans l'atmosphère**

**-40 à 50 % de SO2, responsable pour les pluies acides**

**-30 à 40 % les NO<sub>x</sub> et CO, responsable pour la pollution de l'air.**

### Réduction des émissions de CO2



- *les réductions mentionnées ci-haut sont données à titre indicatif, elles sont e.a. tributaires du type de centrale d'enrobage, de leur ancienneté, du type de combustible utilisé, du fonctionnement des brûleurs et du taux de recyclage des agrégats d'enrobés et de l'enrobé d'apport frais etc....*

- **ABSENCE DE NOCIVITES**

Le **greenseal AR** est composé de substances d'acides gras provenant de dérivés d'origine végétale et animale, il est exempt de substances dangereuses, toxiques ou nocives et ne contient pas de substances volatiles organiques, ni de solvants pétroliers ni carbochimiques.

Ses substances ne contiennent pas d'HAP, toutefois en cas de chauffage exceptionnel à très hautes températures (> 325°C), une dégradation thermique peut former des traces d'HAP dont leur dosage se situerait sous le seuil de la détection des méthodes d'analyses.