

GREENSEAL AR

Ref.Katalog AR3037

**VERWENDUNG – APPLIKATIONEN – TECHNISCHE DATEN – DOSIERUNG -
REAKTIVITÄT- INFORMATIONEN**

VERWENDUNG

TRIFUNKTIONALES ADDITIV FÜR BITUMINÖSE BINDEMITTEL

ANWENDUNGEN

ERHÖHUNG DER ADHÄSION VON BITUMEN UND KOHÄSION DES ASPHALTS

**WIEDERHERSTELLUNG UND VERBESSERUNG DER EIGENSCHAFTEN VOM
FRÄSGUT UND VOM RECYCLINGASPHALT**

HERSTELLUNG VON RECYCLING ASPHALT BEI $\leq 125^{\circ}\text{C}$

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Methoden	Einheiten	Typische Werte
Viscosität bei 25°C	EN 13072-2	mPa.s	60
Dichte bei 15°C	DIN 51757	g/cm ³	0,93
Flammpunkt	EN-ISO 2719	°C	180
Zahlen			Minima
Verseifungsindex- (IS)	ASTM D803-15	mg KOH/g	110
Säure- (IA)	ISO 1242	mg KOH/g	120
Jod- (II)	NF EN ISO 3961	g/100g	143
IRe	Σ IA+IS+II	ppm	1660000
Fettsäuren und Estern		%	99

DOSIERUNGEN

GREENSEAL AR, wird direkt dem bituminösen Bindemittel hinzugefügt

Anwendung als **HAFTMITTEL** :

0,15 – 0,3 % in Bezug auf die Bindemittelmenge im Asphalt

Anwendung als **WIEDERHERSTELLUNTSAGENT**

Fräsgut	neuer Asphalt
Q = < 50 %	Q = > 50 %
beide in der Mischtrommel	
Greenseal AR wird direkt dem neuen Bitumen hinzugefügt	
0,8 – 1,0 % in Bezug auf die gesammte Bindemittelmenge von Recycling Asphalt	
Herstellung von dem Recycling Asphalt bei niedriger Temperatur ≤ 125°C	

Fräsgut	neuer Asphalt
Q = > 60 %	Q = < 40 %
Greenseal AR in Paralleltrommel	Greenseal AR in Mischtrommel
0,8 – 1,0 % in Bezug auf der Bindemittelmenge	0,2 – 0,4 % in Bezug auf die neue Bindemittelmenge
Herstellung von dem Recycling Asphalt bei niedriger Temperatur ≤ 125°C	

REAKTIVITÄT

Diese Zubereitung, ist flüssig bei Umgebungstemperatur , besteht aus leichten und schweren Destillaten von Fettsäuren und Ihren Estern.

Die folgende Tabelle übernimmt die Konzentrationen

IA= Carbonsäure « *COOH* » ,

II = doppel Carbonbindungen « *-R >C=C< R-* »

IS = esterifizierte Fettsäuren « *R-COOR* » ,

sind die messbaren Parameter zur Festlegung von dem **REAKTIVITÄTVERMÖGEN (IRe) = 1660000 ppm.von GREENSEAL AR.**

IA	IS	II	IRe/ ppm
120mgKOH/g	110 mgKOH/g	143 g I ₂ /100g	1660000
ISO 1242	ASTM D803-15	NF EN ISO 3961	Σ IA+IS+II

Das Reaktivitätsvermögen restauriert die molekularen Strukturen von den bituminösen Bindemitteln, erhöht Ihre **Polaritäten** und demzufolge **Adhäsion** und **Cohäsion** sowohl von dem Fräsgutbindemittel als wie von dem neuem Asphalt.

Die verflüssigende Eigenschaft von **GREENSEAL AR** reduziert bei niedriger Temperatur die relative Bindemittelviskosität und erleichtert so die Herstellung von Recycling Asphalt bei niedriger Temperatur , bei ≤ 125°C und dies mit hohen Fräsgutmengen.

Die mechanische Leistungen von Recycling Asphalt sind abhängig von der Qualität der angewendeten Fräsgutmenge und von dem neuem Asphalt.

INFORMATIONEN

TOXIKOLOGIE :-durch die Anwendung von **GREENSEAL AR** wird Recycling Asphalt herstellt bei $\leq 125^{\circ}\text{C}$, es kommen keine toxische und gefährliche Stoffen frei, günstig für die Bauarbeiter, die Fauna und die Flora..

UMWELT -bei der Herstellung von niedriger Temperatur Recycling Asphalt wird der Ausstoss von Abgasen beträchtlich reduziert. besonders günstig für den « **carbonfootprint** » und der **Life Cycle Analyse**.

ZERTIFIZIERUNG – ist nach die ISO 9001 Standard bereit, bei der Hersteller nach den Standard ISO 14001 und alle Rohstoffen sind « REACH » registriert durch die Lieferanten.

HISTORIE - GREENSEAL AR entwickelt und herstellt durch Greenworld s.à. wird exklusiv vermarktet durch s.à. MECAROUTE seit September 2016, Früher brauchte man zwei Präparaten für Recycling Asphalt herzustellen : GREENSEAL A (ref A30) und GREENSEAL R (ref R37) beziehungsweise angewendet in August 2014 wie Haftmittel und in September 2014 zusammen wie Restaurierung von Fräsgut.

PACKUNG : IBC = 900 kg und Lose min. 18 t.