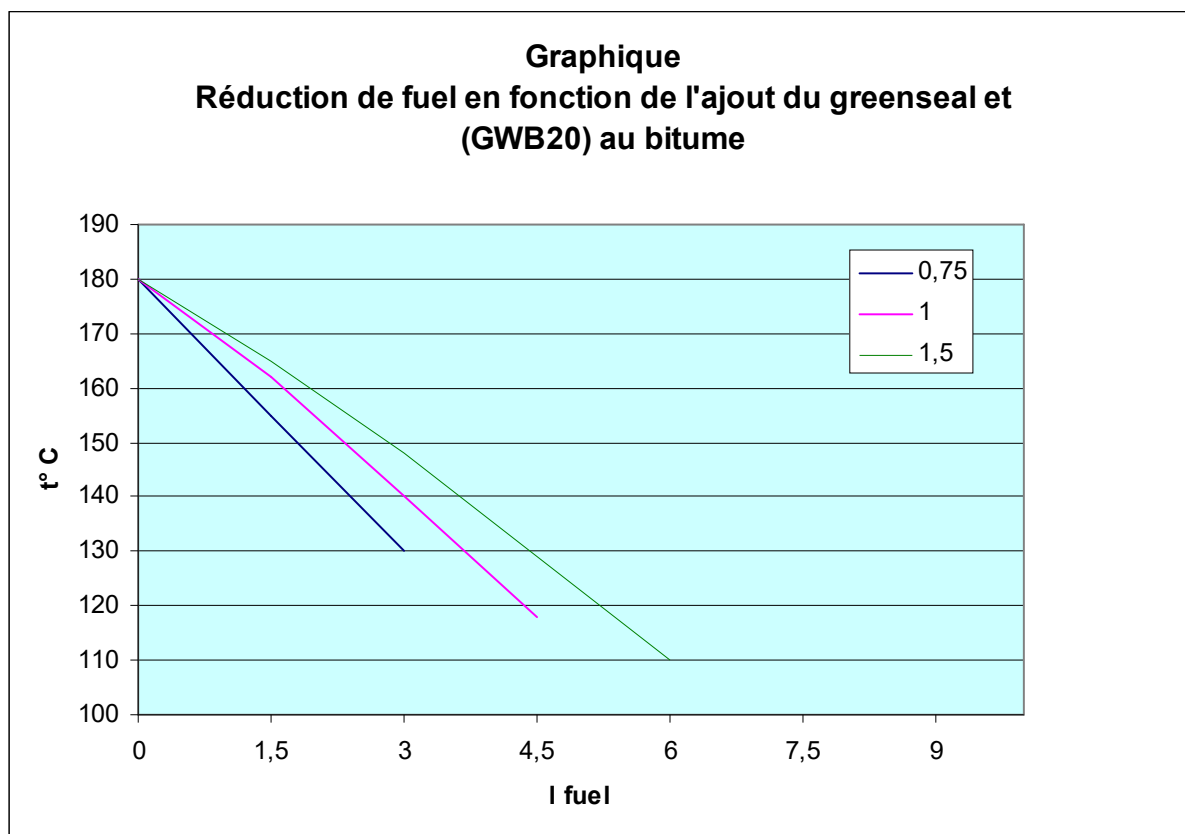


## FACULTE REDUCTRICE D'ENERGIE - BILAN ENERGETIQUE FAVORABLE

Les propriétés physico-chimiques du **GREENSEAL BT** assumant la confection d'enrobés tièdes jusqu'à 105°C en dosant 1 % dans les bitumes pen 50/70 et 70/100 et pour les bitumes pen 20/30 et 35/50 en dosant 1 -1,4 % permettent des réductions importantes de consommation de combustible influençant favorablement le **bilan carbone** de l'enrobé et de la centrale d'enrobage.

Le graphique du tableau 9 reprend la réduction de la consommation de fioul en fonction de l'ajout du **GREENSEAL BT** (ref.B20 ) au bitume.

Tableau 9



*Une réduction de 30°C de la température de confection d' 1 T d'enrobé correspond à une diminution de la consommation de \* 1,5 à 4 L de fioul.*

\* Cette valeur est e.a. tributaire du type de centrale d'enrobage, de la composition et granulométrie des d'enrobés, de la teneur originale d'eau dans les agrégats minéraux, du taux d'agrégats d'enrobés éventuellement recyclé, du type de carburant etc...

Dans le cas de confection d'enrobés tièdes entre 105 - 110 °C à partir d' 1 % de **greenseal BT** dans le bitume, il est possible d'économiser ± 3 L de fioul par tonne d'enrobé dont le bénéfice fluctue en fonction de la \*\* cotation Oil Platts Rotterdam.

### Economie réalisée sur le fioul par 1 T d' enrobés tièdes

$$3 \text{ L} \times **0,36 \text{ €/l} = 1,44 \text{ €/ 1 T}$$